



Prefeitura Municipal de Lima Duarte – MG

Praça Juscelino Kubitscheck, 173 – Centro – 36.140-000.

Telefax: (32) 3281-1282

DECIMO PRIMEIRO TERMO ADITIVO CELEBRADO ENTRE O MUNICÍPIO DE LIMA DUARTE E A EMPRESA AUTO POSTO PORTAL DA SERRA LTDA.

A PREFEITURA MUNICIPAL DE LIMA DUARTE, CNPJ 18.338.186/0001-59, situada na Praça Juscelino Kubitscheck, 173 – centro, neste ato representado por sua Prefeita Municipal, Sra. **Elenice Pereira Delgado Santelli**, brasileira, casada, portadora da carteira de identidade n. MG-2.632.549, inscrito no CPF n. 512.503.496-72, residente e domiciliada na Br 267 Km 173, Fazenda Biquinha, Pão de Angu, Lima Duarte/MG, no uso e gozo de suas atribuições e prerrogativas legais, designada simplesmente **CONTRATANTE**; e a empresa **AUTO POSTO PORTAL DA SERRA LTDA**, CNPJ: 07.364.048/0001-28, situada na Rodovia Br267 KM163 Santa Terezinha, Lima Duarte/MG CEP 36140-000, neste ato, representada por Gervásio José Pilate, a seguir denominado **CONTRATADA**, resolvem aditar o aludido instrumento contratual, em conformidade com o Pregão Presencial nº 78/2021, referente a **Ata de Registro de Preços nº 01/2022**, sob a referência da Lei Federal nº. 8.666/93, e suas posteriores modificações, cada qual naquilo que couber, e mediante as seguintes cláusulas e condições:

CLÁUSULA PRIMEIRA: DA ALTERAÇÃO DE VALOR

1.1 – Fica reajustado ao contrato os valores conforme tabela abaixo:

Descrição	Vlr Unit. Atual	Valor Unit. Reajustado
Oleo Diesel S10	R\$ 7,31	R\$ 7,08
Oleo Diesel	R\$ 7,12	R\$ 6,91
Gasolina	R\$ 5,70	R\$ 5,55
Etanol	R\$ 4,36	R\$ 4,11

1.2 – O reajuste deste termo aditivo começa a vigorar a partir da data de **25/08/2022**.

CLÁUSULA SEGUNDA: DA RATIFICAÇÃO

Ficam ratificadas todas as demais cláusulas e condições do referido contrato, que não conflitarem com o presente instrumento.

E por estarem assim ajustados, firmam o presente Termo Aditivo, em 02 (duas) vias de igual teor e forma, na presença das testemunhas abaixo qualificadas que também o leram e assinam para os fins de direito.

Lima Duarte, 23 de Agosto de 2022.


ELENICE PEREIRA DELGADO SANTELLI


Prefeita Municipal


Contratante

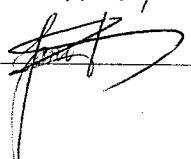

AUTO POSTO PORTAL DA SERRA LTDA

Contratada

TESTEMUNHAS


CPF: 042.365.196-07


CPF: 139.414.656-60

Assessoria Jurídica: 

PUBLICADO POR AFIXAÇÃO NO QUADRO
DE AVISOS DA PREFEITURA MUNICIPAL

23 08 22


Prefeitura Municipal de Lima Duarte