



Prefeitura Municipal de Lima Duarte – MG

Praça Juscelino Kubitschek, 173 – Centro – 36.140-000.

Telefax: (32) 3281-1282

DECIMO TERCEIRO TERMO ADITIVO CELEBRADO ENTRE O MUNICÍPIO DE LIMA DUARTE E A EMPRESA AUTO POSTO PORTAL DA SERRA LTDA.

A PREFEITURA MUNICIPAL DE LIMA DUARTE, CNPJ 18.338.186/0001-59, situada na Praça Juscelino Kubitschek, 173 – centro, neste ato representado por sua Prefeita Municipal, Sra. Elenice Pereira Delgado Santelli, brasileira, casada, portadora da carteira de identidade n. MG-2.632.549, inscrito no CPF n. 512.503.496-72, residente e domiciliada na Br 267 Km 173, Fazenda Biquinha, Pão de Angu, Lima Duarte/MG, no uso e gozo de suas atribuições e prerrogativas legais, designada simplesmente **CONTRATANTE**; e a empresa **AUTO POSTO PORTAL DA SERRA LTDA**, CNPJ: 07.364.048/0001-28, situada na Rodovia Br267 KM163 Santa Terezinha, Lima Duarte/MG CEP 36140-000, neste ato, representada por Gervásio José Pilate, a seguir denominado **CONTRATADA**, resolvem aditar o aludido instrumento contratual, em conformidade com o Pregão Presencial nº 78/2021, referente a **Ata de Registro de Preços nº 01/2022**, sob a referência da Lei Federal nº. 8.666/93, e suas posteriores modificações, cada qual naquilo que couber, e mediante as seguintes cláusulas e condições:

CLÁUSULA PRIMEIRA: DA ALTERAÇÃO DE VALOR

1.1 – Fica reajustado ao contrato os valores conforme tabela abaixo:

Descrição	Vir Unit. Atual	Valor Unit. Reajustado
Gasolina	R\$ 5,48	R\$ 5,28
Etanol	R\$ 3,87	R\$ 3,73

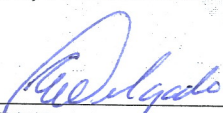
1.2 – O reajuste deste termo aditivo começa a vigorar a partir da data de **12/09/2022**.

CLÁUSULA SEGUNDA: DA RATIFICAÇÃO

Ficam ratificadas todas as demais cláusulas e condições do referido contrato, que não conflitarem com o presente instrumento.

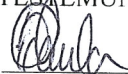
E por estarem assim ajustados, firmam o presente Termo Aditivo, em 02 (duas) vias de igual teor e forma, na presença das testemunhas abaixo qualificadas que também o leram e assinam para os fins de direito.


Lima Duarte, 08 de Setembro de 2022.


ELENICE PEREIRA DELGADO SANTELLI
Prefeita Municipal
Contratante


AUTO POSTO PORTAL DA SERRA LTDA
Contratada

TESTEMUNHAS


CPF: 02.365.196-07


CPF: 06804514637

Assessoria Jurídica: 

